

## DESCRIZIONE CORSO BASE SALDATORE

Il corso teorico/pratico è rivolto a fornire tutte le conoscenze e le tecniche operative per una corretta esecuzione delle saldature secondo il procedimento a elettrodo rivestito e saldatura a filo (MIG e MAG) OPPURE saldatura TIG. Al momento dell'iscrizione il partecipante sceglie il tipo di saldatura che gli interessa.

## DESTINATARI

A tutte le persone che vogliono lavorare nel settore della saldatura

## DURATA

Durata 28 ore così suddivise:

- elettrodo rivestito e saldatura a filo (MIG e MAG) OPPURE Saldatura TIG: 24 ore
- lettura disegno tecnico: 4 ore

## CONTENUTI

**SALDATURA A ELETTRODO:** è un tipo di procedimento utilizzato in saldature speciali e soprattutto per tubisti. **CONTENUTI:** Teoria del processo ad elettrodo rivestito - Caratteristica degli acciai e loro saldabilità - Scelta dei parametri di saldatura - Posizioni di saldatura - Tipi di giunti - Scelta dell'elettrodo.

**SALDATURA A FILO:** questo tipo di procedimento è il più utilizzato nella carpenteria. **CONTENUTI:** esercitazioni pratiche di esecuzione di saldatura con preparazione dei giunti.

**SALDATURA TIG:** con questo procedimento si possono eseguire saldature su ogni tipo di acciaio, specialmente su piccoli spessori nei settori alimentari, farmaceutici, ecc. **CONTENUTI:** esercitazioni pratiche di cianfrinatura ed esercitazioni pratiche di esecuzione del giunto saldato.

Esercitazioni comuni a tutte le saldature: Saldatura in piano - Saldatura ad angolo - Saldatura in ascendente verticale - Saldatura di tubi con protezione gassosa interna

**Ai partecipanti che avranno regolarmente frequentato le lezioni del corso l'ente rilascerà l'Attestato di frequenza.**

**Ai partecipanti in possesso dell'attestato è prevista l'iscrizione alla sessione di esame per l'ottenimento del patentino.**